

Kostenblatt für Instandhaltung

Kostenblatt lfd. Nr.: _____

gültig ab: **25. Oktober 2023**

(Datum siehe § 7)

zum Instandhaltungsvertrag vom: _____

für die Lichtzeichenanlage Nr. : _____

2598 - Loop

Bezeichnung/Standort

Störungs- und Schadensbeseitigungen sind unverzüglich innerhalb der nachstehenden Zeitvorgaben vorzunehmen:

05.00 - 22.00 Uhr

06.00 - 14.30 Uhr

werktags (außer samstags)

☒☐

samstags

☐☒**Gerätewartung 2 x jährl.**

Anzahl		Anlagenteile	monatliche Kosten	
Alt	Neu		einzel Euro	insgesamt Euro
1	2	3	4	5
Entfällt	1	Gerätewartung <u>Steuergerät Typ: sX-V</u>	10,50	10,50
	8	Leuchtfelder D=100 mm LED am Normalmast am Peitschenmast	0,38	3,04
	17	Leuchtfelder D=200 mm LED am Normalmast am Peitschenmast	0,38	6,46
	4	Blindeneinrichtungen	0,63	2,52
	7	ÖPNV-Anforderungen	0,63	4,41
Wartungskosten bisher Euro			Wartungskosten nach Mengenänderung Euro ...	
		Summe	Euro	26,93
		abzgl. 15% Nachlass	Euro	22,89
		+ 19 % Mehrwertsteuer	Euro	4,35
		Endsumme	Euro	27,24

Für den Auftraggeber

Mannheim, den _____

Rhein-Neckar-Verkehr GmbH

Für den Auftragnehmer

Mannheim, den 11.07.2024

Yunex GmbH